

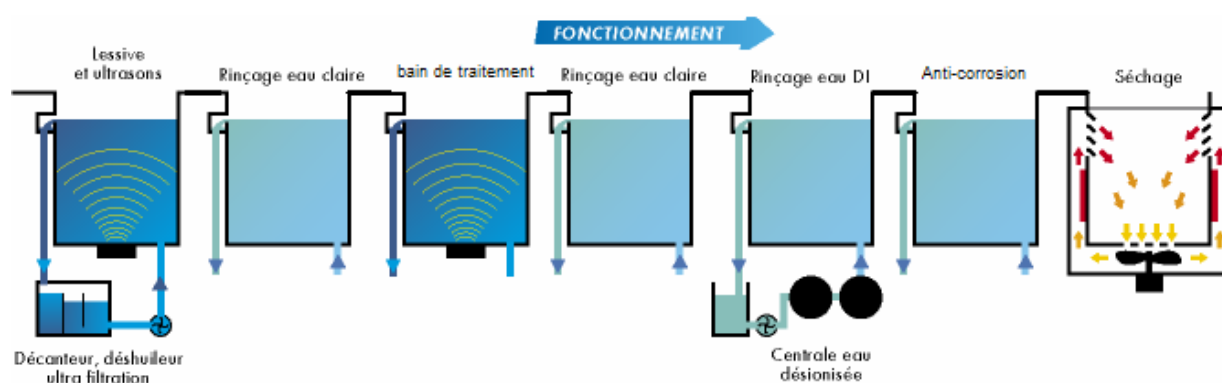
FICHE MACHINE U7M

C'est un procédé de nettoyage optimum défini initialement pour l'ensemble de vos pièces. Ce procédé met en œuvre différentes cuves ouvertes dont la première contient une lessive faiblement concentrée. Cette gamme est définie notamment pour des pièces en acier car le dernier bain permet d'inhiber la corrosion lors du séchage.

Applications :

Elimination d'huile, graisse, corps gras, particules, pâte à polir, pâte à roder...

Principe de la machine standard :



Cycle standard de nettoyage :

- 1) Lessive avec ultrasons
- 2) Rinçage eau courante
- 3) Bain de traitement avec ultrasons
- 4) Rinçage eau courante
- 5) Rinçage eau déionisée
- 6) Bain de traitement avec produit anti-corrosion
- 7) Séchage air chaud



Machine U7M30 avec robot et convoyeurs de chargement et déchargement

FICHE TECHNIQUE U7M

Caractéristiques

	U7M15	U7M30	U7M60	U7M120	U7M180
Capacité (litres)	15	30	60	120	180
Dimensions utiles (mm)	250x300x200	300x400x250	500x350x300	700x400x400	900x500x400
Dimensions paniers (mm)	250x200x125	350x250x175	450x300x200	650x350x250	850x450x250
Dimensions machine * (mm)	1.250x750x1.100	1.400x850x1.150	2.000x800x1.200	2.450x850x1.300	3.200x950x1.300
Puissance de chauffage par cuve (kW)	1,5	3,0	4,5	6,75	9,0
Puissance ultrasons par cuve (W)	600	1.200	1.800	2.400	3.000
Puissance std sécheur (kW)	3,0	4,5	6,0	9,0	11,0
Puissance installée (kW)	7,5	12	17,5	25,75	34

* hors convoyeur et armoire électrique

Équipement standard :

Équipement ultrasons - puissance voir tableau, fréquence 25 - 40 kHz.

Chauffage électrique, puissance voir tableau

Régulation de température avec affichage digital, trop plein de sécurité, bac de rétention

Cuverie - acier inoxydable (AISI 316 L), épaisseur: 20/10 mm

Cuves chauffée : calorifugeage par laine de verre, épaisseur 50 mm

Châssis - réalisé en profilés acier 1/2 dur, décapage après soudure, peinture antirouille, couleur: gris (RAL 7037)

Habillage - tôles acier, peinture époxy, couleur: gris (RAL 7035)

Options

Robot de manutention – voir fiche technique URD

Vidange et remplissage en automatique, couverts automatiques, système de filtration (100µm – 0,5µm), système d'agitation, décanteur, contrôle de niveau, système d'aspiration des vapeurs, sécurité de surchauffe

Automate programmable - fournisseur: Télémécanique (Siemens ou Allen Bradley si demandé).

Affichage des états sur afficheur XBT-GT

Raccordement électrique

Tension 400 volts tri + Neutre + Terre, puissance installée voir tableau

Niveau de bruit:

Estimé: 80 dBA (suivant options)

Normes de réalisation

Directive 2006/42/CE

Normes NF EN 12921 concernant les machines de nettoyage

Marquage CE